

MOKI

総合カタログ
Product Catalog



分離職人[®]

Bunri Shokunin



破袋分別機

Food loss separator for the environment


缶詰分別機

廃プラ洗浄脱水機

石膏ボード分別機

株式会社 **モキ製作所** MOKI Co.,Ltd

会社概要

会社名	株式会社	モキ製作所	
本社	長野県千曲市内川 96 国道 18 号沿		〒389-0802
ストーブ工場	千曲市上徳間 807		
電話	026 275 2116		
FAX	026 275 2169		
代表者	代表取締役	茂木 国豊	
創業	明治 41 年	1908 4 月 6 日	 茂木鍛冶屋
	昭和 43 年	1968 4 月 1 日	MOKI モキ製作所
設立	昭和 51 年	1976 4 月 1 日	
資本金	1,000 万円		
製品名	破袋分別機	缶詰分別機	廃プラ洗浄脱水機

無煙薪ストーブ 防災イベントストーブ かまどストーブ クッキングストーブ IILA (イール)
 無煙薪竹ボイル 無煙炭化炉 ダイオキシソクリア焚き火どんどん 俺のかまど 火焰モ器 サウナストーブ
 世界初の新製品を開発 特許自社製品 業界 No.1

新製品開発の技術

昭 46	1971	茸用チェンコンベア	
昭 55	1980	茸おがずボイル	環境ビジネス開始
昭 57	1982	茸袋分離機	分離精度 99.9%
昭 61	1986	家庭用煙突なし焼却炉	
昭 63	1988	無煙薪ストーブ 燃焼哲學	
平 05	1993	100% 焼却炉 月産 4000 台で実績日本一	
平 08	1996	-30℃南極観測基地で完全燃焼	焼却炉
		種公害焼却炉の提言 野焼き規制・バーナー規制 厚生省を訪問	
平 09	1997	富士山頂で完全燃焼	焼却炉
平 10	1998	破袋分別機 分離職人	分離精度 99.9%
		酸素 1/2 ヒマラヤベースキャンプで完全燃焼	焼却炉
平 14	2002	無煙炭化炉	農水省を訪問
平 22	2010	創業 100 年	無煙炭化炉
平 23	2011	無煙かまどストーブ	無煙薪ボイル
平 24	2012	薪ストーブの煙公害規制のお願い	環境省を訪問
平 25	2013	斜め燃焼ストーブ IILA ストーブ工場建設	
平 26	2014	廃プラ洗浄機	無煙薪竹ボイル
		俺のかまど	防災イベントストーブ
平 27	2015	TBSラジオ	久米宏ラジオなんですけど
		全国33TV局	日本のチカラ
平 29	2017	BSジャパン	夢織人
		火焰モ器	日経スペシャル
令 01	2019	TV朝日	羽鳥慎一モーニングショー
		特許缶詰分別機	廃プラ洗浄脱水機
令 02	2020	TV東京	ガイアの夜明け
		サウナストーブ	茂暖
			鍛冶屋四代目が創った 俺のかまど
			俺のかまど
			日経スペシャル
			日経スペシャル

地球にやさしい



→ 環境ビジネス → モキ製作所

全国の主な導入先

- [北海道] DISPO 新庄中牧所 若崎水産 エコフレンドファーマー エコフィールド 小川建設工業
共和環境サービス クリーンアップ ゴールドバック サッポロ結晶 土佐清産所 テクノ薬科
道環 トマウェアップ 吾の牧シカガル ノースベクト 美明市役所 北海道衛生工業 未成環境
- [青森] 青森県環境処理センター
- [宮城] 一平町役場 若手コンポスト 森永乳業
- [宮城] 武宮環境 郡立運輸 クリーン北上 産建工業 ジャパンサイクル JAあさひな
仙台福祉協同社 青森水産養殖組合 松島漁協シカ みやび生活協同組合
- [秋田] 秋田県環境所
- [山形] 山形県マルチ 丹野 東北エイトップ
- [山形] アナハイ 共和バイオマシバの森環境研究所 サンフレックス水産 東日本興産
- [茨城] 福知製菓 茨城グリーン いばらきコープ 岩間地産 カナカサイエンス 東洋スーパ
日立セメント プリマ環境サービス ネスレ日本
- [栃木] 上野原 小山広域保健衛生組合 佐野給食センター 鶴崎屋 鈴木産業 比叡 盛尚
郡立バイオファーム 郡立クリーン 日本リサイクルマキジメント 宮高食品 吉川造衛
ハナマルキ マップファーズ マンナライフ
- [群馬] 味の森食品 穂積屋食品 オールシステム 大塚食品 関口フレーム 奈良農場
ハナマルキ マップファーズ マンナライフ
- [埼玉] アースクリン エコ計画 エルビー 水下フレンド 丸善畜代衛生環境 黒谷環境社
クリーンテックサーマル グリーン コバチシユエオン サンワフーズ シタラ興産
ジェイ・アール・エス ショーモン シンシア ダイユウ ニューエナジーふじみ野
平成産業 ベスト食品 明治製菓 ヤマキ 栄久がゆや ロック健康産業 わらべお洋
- [千葉] TWD 共和アグリガイア 海上自衛隊 (下総航空基地) ガラスリソーシング
関ヶ崎システムズ グルメタム コメダ 総合環境サービス 竹中工務店 日本食製造
フジコ 山本産業 宮田メグミルク 徳島環境検査
- [東京] イズミ環境 上山商事 ダステックス 太誠産業 玉子屋 十何サービス 東京ガス
日食エスデー 泰江 三菱ガス化学 三ツ和
- [神奈川県] アクト・エフ 牧藤食品 三協興産 杉山商店 ジョイフルランチ ソレイユの丘 トキオ
日本クロージヤ 美幸軒 横浜環境保全
- [新潟] キョウクリン 三幸製菓 新潟特殊食品 不二産業 プルボン
- [富山] フードシステム
- [石川] だいちコンフェクションナリー
- [福井] 武生環境保全
- [山梨] エコサイクルセンター 鈴鹿興業
- [長野] あずさ環境保全 アスザックフーズ カゴメ グリーンパワー ダルメグリカ 光和建設
サイトー ジャーナル商事 日南ハム 大成 高山村地力増進施設 ナガノトマト 前富商事
マルコム みずぽコーポレーション 福茂産業
- [岐阜] アビ サラダコム養老生産センター 岐阜食品 ニココー フタムラ化学 三廣製菓
ムコシネクスト
- [静岡] UCC 上島製菓 堀田製菓 岩本商店 エコライフアシスト オカムラ JA遠州中央 静岡北工業
日産食品 ホテイクフーズ 牧ノ原バイオガス発電所 マルハ村社 富士乳業 山梨建設
- [愛知] アグメント イチビキ 岩田清隆 エイゼン エコファーム オガワ農材 カゴメ
小林屋 藤原エコソリューション シンセイ トーアス 美野野企画 坂内能本舗 藤沢商店
フジ商事 森永乳業
- [三重] 味の森システムフーズ イガ西商研 井村製菓 オーナーズデリカ 近畿環境サービス
ケール食品 ケーリーシー 三功 繁栄商事 三幸中央製菓 ロート製菓
- [滋賀] 木下カンセー スリーケー センマ農機 米原コンポスト
- [京都] 伊賀環境食品工業 カンボリサイクルプラザ 京丹後市役所 京都有機農産 瀬田屋
京都環境技術研究所 明治 日吉ファーム
- [大阪] エイエイエスクリン 近江産業 関西スード 関見産業 北野 農研ファーム
太誠産業 ダイエー環境 大瀬 トラント機工 丸三興産
- [兵庫] カナカ 関西グリーン 朝日小林製菓 コープこうべ 神楽環境ソリューション
つしかんタククリイエイト 西商商事 日本丸天福館 藤川調味科 ぴょうご新環境
リヴァックス
- [奈良] エス・イー・イー みやま
- [和歌山] すまみエコファーム 太陽産商
- [鳥取] 大山乳業養鶏協同組合
- [鳥取] アースサポーター
- [岡山] フレッシュ寿 立越食品 ニシエイ 和友町
- [広島] 山崎レック 東洋クリーナー 中国開発 西日本リネンサプライ 日本畜産
- [山口] アースリクエティブ シンマ タダオ
- [徳島] 石井環境センター 大塚食品 神ア製菓 三宅生コン リフレッシュ阿南
- [香川] 味の森冷凍食品 豊茂センター
- [愛媛] JA愛媛 朝川製菓 愛媛有機農産 長崎商事 バイオフェレスト フジデリカオクリティ
ヤマキフーズ ユーズエコプロジェクト with 松島結晶回収センター
- [高知] 坂田日夫商店
- [福岡] NKS エコアシスト 環境エイゼンファーム 九星飲料 ショウエイ環境 成田美装センター
林田産業 マツモト みやまバイオマスセンター豊野ケミカル
- [佐賀] 川崎食品 環境環境センター 鳥栖環境開発総合センター 宮高食品
- [長門] アリアケジャパン イケダ 平木工業 北北北都環境組合 日本ハム
- [熊本] エコの森 川崎工業 九州産産 山崎バイオマスセンター
- [大分] 環境環境産産 鳥養産業
- [宮崎] 山崎製菓センター 谷口油販 三船産業
- [鹿児島] エビス商事 指宿広域市町村協同組合 串間市エコクリンセンター 源隆研究所
シーエスバイオ 新興エコ 丸山喜之助商店
- [沖縄] エコアップ オキス イサキ 沖縄公益施設 くらげん
- [海外] スリランカ西部郡 MONDE NISSIN CORPORATION Monde M.Y.Sun Corporation
JSC.FoodCorp.

成功例と生ゴミ受け入れ先を紹介します。 随時随時 2021.1

バック商品と生ごみリサイクルは MOKI にお任せ下さい



昭和 55 年第 2 次オイルショックより地球にやさしい環境機器を開発しております 昭和 57 年インペラ式の首袋分離機を発明
おがフルイ機と 2 本立てで販売してきました
平成 10 年 将来食品リサイクル法が出来る事を知り
ほとんど焼却処分されていた期限切れ食品や製造不良品用に
バック分別機 分離職人 を発明 マスコミに紹介され全国から
毎日来客者が有りましたが 1 台も売れませんでした
その時の分離精度は 90%でした 平成 11 年からは試行錯誤の結果
99.6%に性能をアップ 受注に成功 更に強い要望が有り 99.9%を
クリアしています 業界 No.1 世界一の性能です
現在はお客様の満足に出来るべく 1 台毎に手造りで開発しています
破袋分別機と廃プラ洗浄機は全てモキにお任せ下さい
バック商品や生ごみリサイクルのゼロエミッションを世界市場に
進出する夢が有り 日夜改良を続け 世界初の新商品を開発
限りある資源を無駄にしない日本を一掃に創りましょう
将来の子供たちの為に 今私たちが行動すべき時代です

代表取締役会長 **茂木 豊**

リサイクルフロー

処理対象品

製造段階 (食品工場)

加工残渣
充填不良 製造不良



流通段階 (スーパーなど)

期限切れ
売残り



消費段階 (飲食店等) (家庭)

加工残渣
食残し



生ゴミ



分離職人
にて分別



有機物

乾燥機、炭化機、
発酵機との運動も

飼料



堆肥



廃プラリサイクル

マテリアル



RPF化



分離職人

文部科学大臣奨励賞受賞

破袋分別機

パック食品分別 生ゴミ異物除去 カキ殻粉砕 飼肥料フルイ

分別 洗浄 フルイ
1台3役

99.6~99.9%分別精度
業界No.1

システム提案



M552



M155



M371



MK2208TII
+ホッパ SC + F SC

仕様

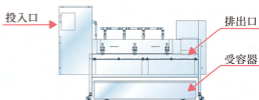
SUS304

型式	モーター 200V三相	最大毎時能力	寸法(W×D×H)mm	重量 kg
M155	1.5 kW	1 ml	1090×660×1038	120
M371	3.7 kW	2 ml	1685×760×1326	360
M552(M552T)	5.5 kW	4 ml	2294×969×1513	500
M752	7.5 kW	6 ml	—	700
MK1505II(MK1505TII)	G M 15 kW	10 ml	—	3000
MK2208TII	G M 22 kW	16 ml	—	5000

※M752~MK2208TIIはシステム対応機です。詳細につきましてはお問い合わせ下さい

破袋分別例

Separation cases



投入前

分別包材

分別中身

菓子・ゆでうどん
ソース・レトルトパウチ



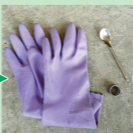
一般
生ごみ



可燃
ゴミ



異
野菜物
く除去
ず

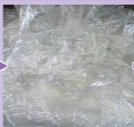


投入前

分別包材

分別中身

麺



クッキー



粉末スープ



アイスクリーム



石膏ボード



MOKI

飼料 堆肥 メタンガス発電に向けて

分離職人

文部科学大臣奨励賞受賞

缶詰分別機

1号缶が出来る

分別精度99.9%
業界No.1

耐久力アップ

オプション
1号缶投入口



M751C

特長

1号缶 缶詰 オーバル缶 ペットボトル 紙パックの分別・脱液が出来ます

仕様

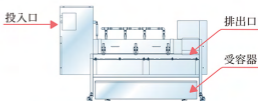
SUS304

型式	モーター 200V 三相	最大毎時能力	寸法(W×D×H)mm	重量 kg
M751C	7.5 kW	フルーツ缶・1号缶/1t	2300×1090×1750	800

特許

缶詰分別例

Separation cases



投入前

空容器

分別中身

スチール缶

185ml



アルミ缶

340ml



一号缶



ペットボトル

500ml



廃プラ洗浄脱水機

分職人

文部科学大臣奨励賞受賞

処分コスト削減

洗浄

脱水



M755D

仕様

SUS304

型式	モーター 200V 三相	最大毎時能力	寸法(W×D×H)mm	重量 kg
M755D	7.5 kW	500 kg	2795×1125×1518	630
MK1505T II W	GM15 kW	900 kg	—	3000
MK2208T II W	GM22 kW	1500 kg	—	5000

※MK1505T II W～MK2208T II Wの詳細につきましてはお問い合わせ下さい

廃プラ洗浄脱水例

Separation cases

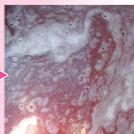


投入前

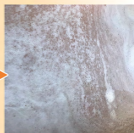
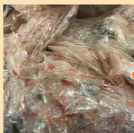
洗浄脱水廃プラ

洗浄液

ド
リ
ッ
プ
袋



原
料
袋



小
袋



ク
リ
ー
ム
袋



MOKIの特長

分別 洗浄 フルイ
1台3役

導入実績が
1200台突破

食品以外にも様々な実績と
ノウハウが有ります
気軽にご相談下さい

システム提案
で作業性アップ

コンベヤ ポンプで
搬送システム

分別リサイクル

廃棄物として出された生ゴミが焼却処理されていましたが
分別によって 飼料 堆肥 メタンガス発電と 再資源化されています

処理費削減

現物をそのまま処理する場合 miまたはke / 円で引き取られています
分別をして処理コストを削減 分別品が有価となる事例もあります

人件費削減

期限切れ食品や残飯は 手選別をしている場合があります
例えば1時間当たり2tを分別するのに16人の手間が掛かりますが 分別機は1人で最短時間で終わります

食品リサイクル⇒ゼロエミッション

食品の廃棄物について 資源の有効利用と 排出の抑制を図ることが目的です
分別によって資源に変わり焼却や埋立て量を削減出来ます

リサイクルで社会貢献

これまで排出物は焼却と埋立て処理をしていた資源ゴミを 飼料や肥料やメタンガス発電として活用
地球に優しい企業として イメージアップが図れます

分別によるメリット

廃プラ リサイクルフロー

廃プラ { 製品パッケージ
原料袋
シート など



洗浄脱水のメリット

洗浄脱水によるリサイクル

廃棄物として出された廃プラは、ほとんどが焼却処理されており洗浄脱水により重量削減→処分費を軽減します。マテリアルリサイクル（RPF）となりリサイクル資源として暮る事例もあります。

処 理 費 削 減

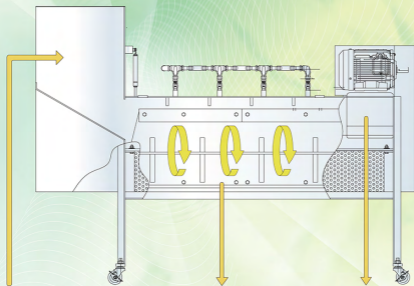
処理費が利益に変わります。

食品リサイクル法⇒ゼロエミッション

焼却に頼らない分別でCO₂の削減と環境負荷を軽減する事に繋がり、企業のイメージアップが強調出来ます。



分離職人 構造図



投入物

内容物

空容器



分離職人の原理

4枚の強風インペラが高速回転し 外周にパンチメタルが有り
遠心力で内容物が落下 空容器は風力で排出されます
分別精度 99.9%で毎時能力 0.2～8t と機種が豊富でコンパクト

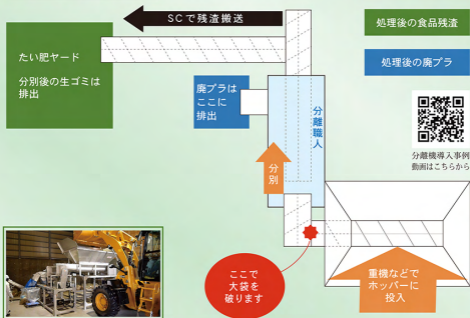
システム事例

大袋生ごみ破袋レイアウト

処分前の処理物

処理後の食品残渣

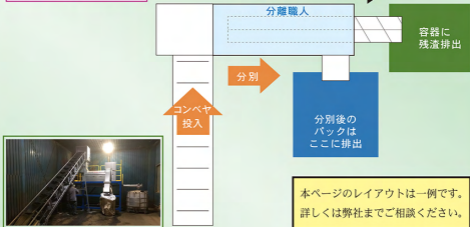
処理後の廃プラ



コンベヤ投入レイアウト

SCで残渣搬送

容器に残渣排出





環境先端技術
株式会社 **モキ製作所**

長野県千曲市内川 96 国道18号沿 本社
☎ 026 275 2116 📠 026 275 2169
ストープ工場 千曲市上徳間 807

96 Uchikawa, Chikuma City,
Nagano Prefecture Japan 389-0802

<https://www.moki-ss.co.jp>



※この印刷物は、2021年3月の発行です。
掲載内容は予告なく変更する場合がございます

This print was issued in March, 2021.

The contents of this publication may change without notice

Printed in March, 2021